

## Области применения

- В промышленности, на электростанциях, в технологии производственных процессов и в кораблестроении
- Для транспортировки воды, пара, газа, нефти и других неагрессивных
- Информация по другим средам предоставляется по запросу

## Эксплуатационные данные

- Максимально допустимое давление 100 бар
- Максимально допустимая температура 500 °С
- Параметры: см. табл. значений давления температуры на след. стр.

## Материалы

- P 250 GH <sup>1)</sup> 1.0460 до 450 °С
- 113 CrMo 4-51.7335 до 550 °С
- другие материалы по запросу

## Исполнение

- Кованый сварной корпус
- Крышка с фланцем
- Невращающийся шпindelъ
- Клиновые затворы
- Хомутообразная головка для подсоединения электрических приводов и редукторов (DIN ISO 5210/5211)

<sup>1)</sup> раньше: C 22.8

Арматура соответствует требованиям по безопасности приложения I Директивы ЕС 97/23/EG (DGR) для жидкостей групп 1 и 2.

## Стандартные варианты

- Индикатор положения
- Переключатель положения
- Дренажный патрубок
- Усиленное уплотнение шпинделя
- Байпас
- Резьбовая втулка без цветных металлов
- Электрический или пневматический привод
- Цилиндрическая или коническая зубчатая передача
- Приводная втулка с подключением дистанционного управления
- Другая обработка фланцев и сварных патрубков
- Прием согласно стандартам, например TRD/TRB/AD2000, или по спецификации заказчика

## Указания

- Обратный клапан типа АКК/АККС с фланцем и заглушкой - см. инструкцию по типоряду: 7371.1
- Инструкция по эксплуатации: 0570.81

## Спецификация для заказа

1 Тип	7 Материал
2 Ру	8 Среда
3 Ду	9 Расход
4 Раб. изб. давление	10 Патрубок
5 Перепад давлений	11 Варианты
6 Раб. температура	12 Номер инстр. по типоряду

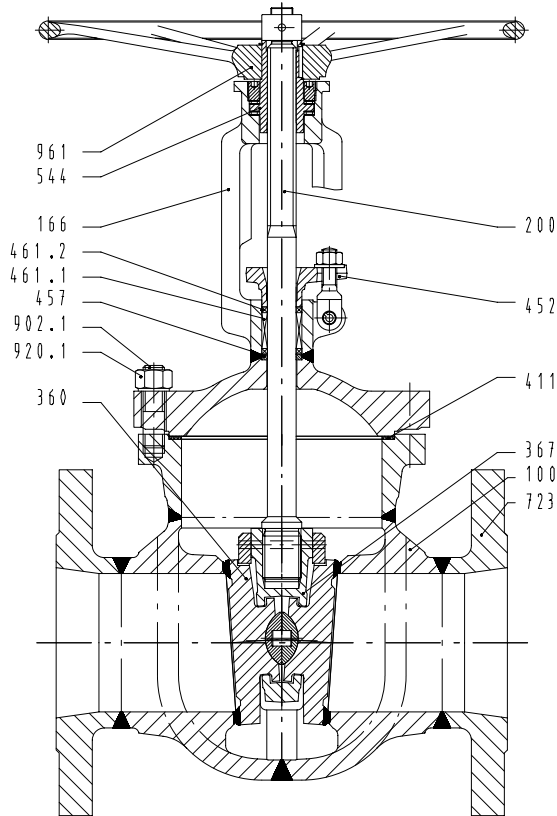
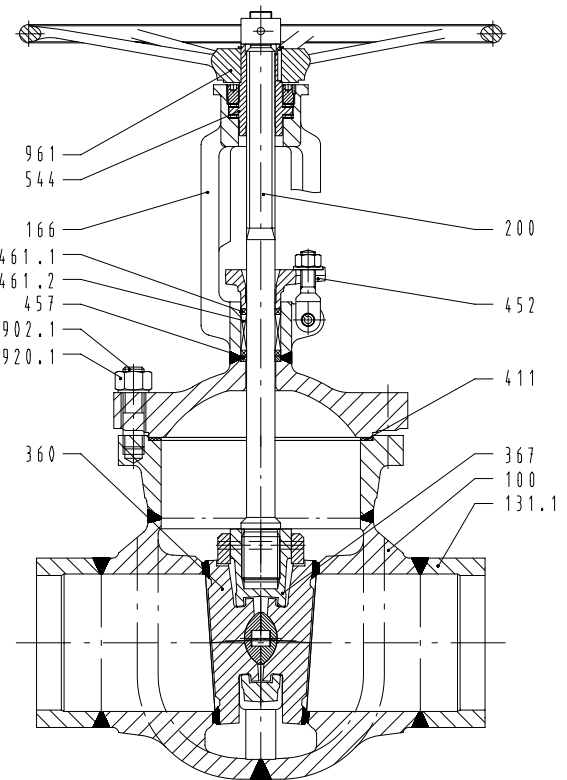
При заказе запасных частей следует указать номер завода-изготовителя и год изготовления.

Арматура не является источником возгорания, а, следовательно, согласно АТЕХ 94/9/EG, может применяться на взрывоопасных участках группы II, категории 2 (зона 1+21) и категории 3 (зона 2+22).

**Таблица давление - температура**

Ном. давление P <sub>y</sub>	Материал	N° материала	Допустимое избыточное рабочее давление в бар при температуре в °C <sup>1)</sup>														
			bis 120	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550
63	P 250 GH <sup>2)</sup>	1.0460	63	50	45	40	36	32	28	22	53	47	40	32	25	-	-
	13 Cr Mo 4-5	1.7335	63	63	63	63	61	58	57	56	53	47	40	32	25	-	-
100	P 250 GH <sup>2)</sup>	1.0460	100	80	70	60	56	50	45	34	82	74	62	49	38	28	21
	13 Cr Mo 4-5	1.7335	100	100	100	100	95	91	89	87	82	74	62	49	38	28	21

<sup>1)</sup> арматуру можно применять при температуре не менее -10 °C

<sup>2)</sup> раньше С 22.8

**AKD**

**AKDS**
**Материалы**

детали	Название детали	Температура	Материал	Примечание
100	Корпус	До 450 °C До 550 °C	P 250 GH 1.0460 13 Cr Mo 4-5 1.7335	Корпус кованный в штампе и сваренный
723	Фланец			Возможно согласование материала к трубопроводу
131.1	Патрубок			
360 *)	Клиновые затворы			
367 *)	Держатель пластинок			Сварная конструкция
166	Хомут	До 450 °C До 550 °C	Жёсткое бронирование Бронировка Stellite	Приваренный
Уплотняющая поверхность	Корпус			
200 *)	Шпindelь	До 550 °C	X 39 Cr Mo 17-1 1.4122	Рифленый профиль
411 *)	Уплотняющее кольцо		1.4541-графит	
452	Держатель сальника		P 250 GH 1.0460	
457 *)	Базовое кольцо		G-X70 CrMo 292 1.4136	
461.1/2 *)	Сальниковая набивка		графит	Кольцо, прессованное в форме (скреплённый скобками)
544 *)	Резьбовая втулка		Cu Zn 35 Ni 2 2.0540	На аксиальном игольчатом цилиндре
902.1	Установочный штифт		21 CrMoV 5-7 1.7709	
920.1	6 гранная гайка		25 CrMo 4 1.7218	
961	Маховик	GG-25 0.6025	Не поднимающийся	

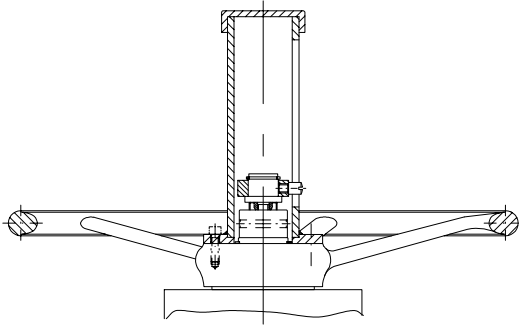
<sup>\*)</sup> рекомендуемые запасные части

### Монтаж

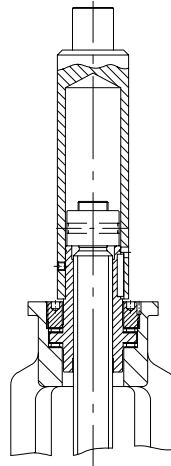
Задвижки рассчитаны на максимальный перепад давления на уровне максимально допустимого рабочего избыточного давления

Если необходимо, в качестве байпасного клапана используется запорный клапан NORI 320 из инстр. по типу DN 15 (задвижка- диаметр седла  $\leq 150$  мм) или DN 25 (задвижка- диаметр седла  $\geq 200$  мм)

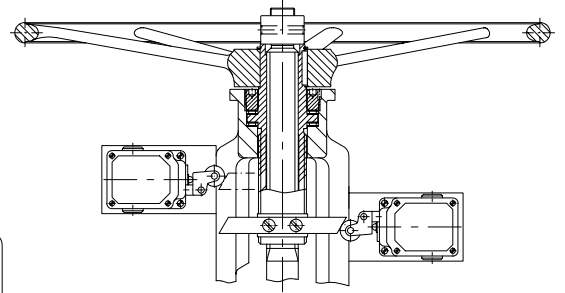
### Варианты



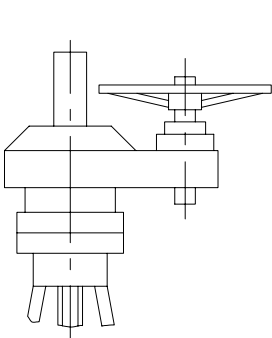
Указатель положения



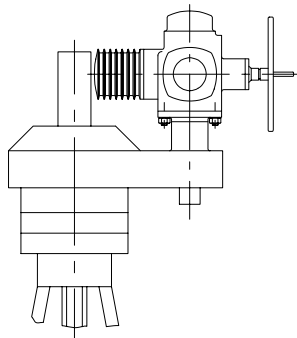
Гильза привода



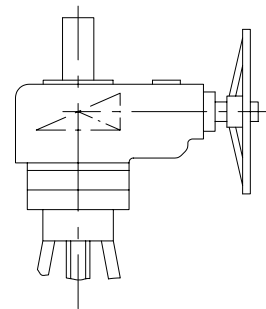
Позиционный переключатель



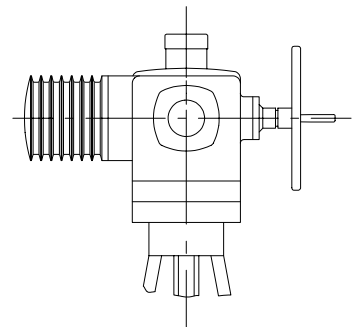
цилиндрическая  
зубчатая передача



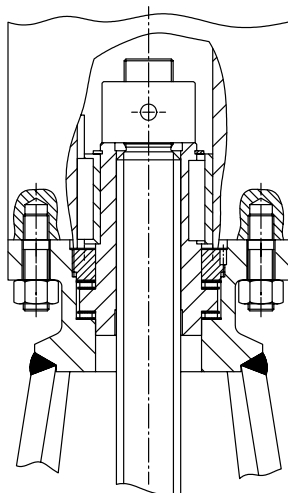
Коническая зубчатая  
передача с  
электроприводом



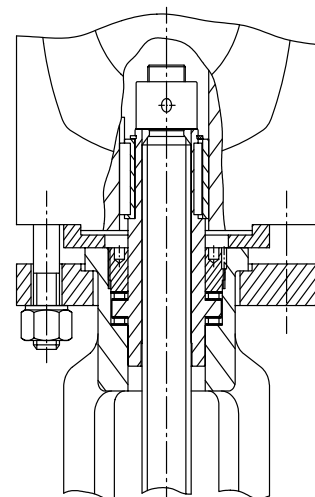
Коническая зубчатая  
передача



Прямое подключение  
электропривода



$\geq$  DN 250



DN 80-200

монтаж электропривода

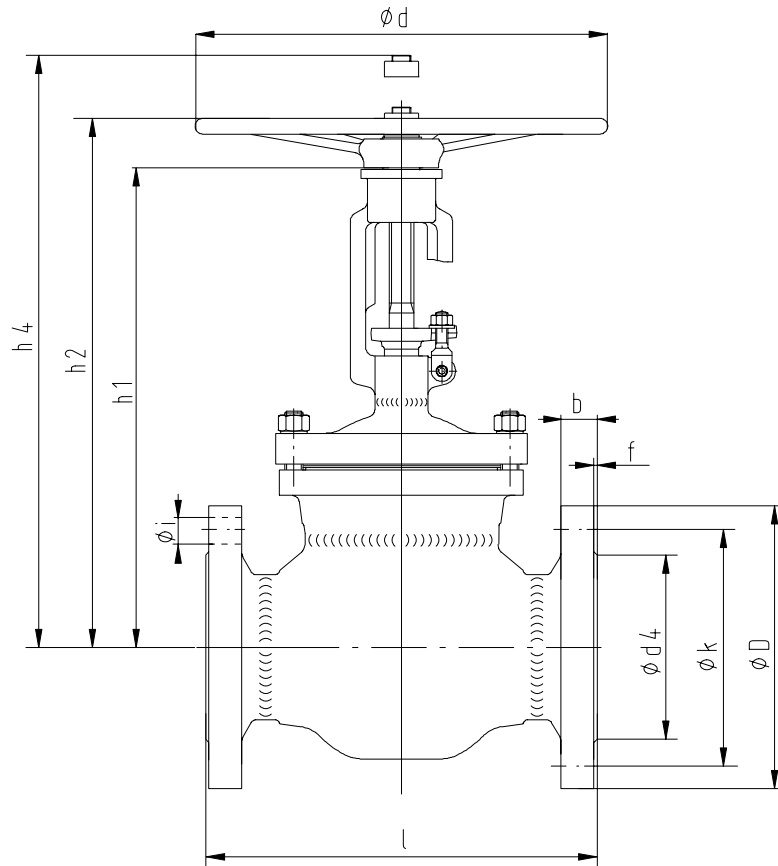
## Присоединительные размеры типа АКД

Монтажная длина по EN 558-1/26 (раньше: DIN 3202/1-F7)

Номинальное давление $P_n$	Стандартное исполнение Размеры фланца	Уплотнительные поверхности
63	DIN 2636	DIN 2526/E
100	DIN 2637	

### Выполнение по особому заказу

фланец несверленный  
 двухсторонняя канавка формы  
 N DIN 2512  
 или уступ формы R 13 DIN 2513  
 фланец по EN 1092/1  
 другие фланцы по особому заказу



## Габариты

размеры в мм

Номинальное давление $P_n$	Номинальный проход Диаметр седла $D_y/S$	Монтажная длина $l$	Фланец $\varnothing D$	отверстие $\varnothing k$	число отверстий $z$	Отверстие $\varnothing i$	уплотнительное кольцо $d_4 \times f$	Фланец толщина $b$	Монтажная высота			Маховик $\varnothing d$	Вес ca. kg
									$h_1$	$h_2$	$h_4$ <sup>1)</sup>		
63	80/80	310	215	170	8	22	138 x 3	28	385	440	650	315	55
	100/100	350	250	200	8	26	162 x 3	30	445	505	750	400	80
	125/125	400	295	240	8	30	188 x 3	34	490	550	850	400	119
	150/150	450	345	280	8	33	218 x 3	36	560	635	950	500	165
	200/200	550	415	345	12	36	285 x 3	42	700	765	1180	630	238
	250/250	650	470	400	12	36	345 x 3	46	895	950	1515	800	595
100	80/80	310	230	180	8	26	138 x 3	32	385	400	650	315	60
	100/100	350	265	210	8	30	162 x 3	36	445	505	750	400	85
	125/125	400	315	250	8	33	188 x 3	40	490	550	850	400	127
	150/150	450	355	290	12	33	218 x 3	44	560	635	950	500	179
	200/200	550	430	360	12	36	285 x 3	52	700	765	1180	630	272
	250/250	700 <sup>3)</sup>	505	430	12	39	345 x 3	60	895	950	1515	800	635

<sup>1)</sup> высота выема

<sup>2)</sup> исполнение с сокращенным проходом по особому заказу

### Присоединительные размеры типа AKDS

Монтажная длина по EN 12982,/26

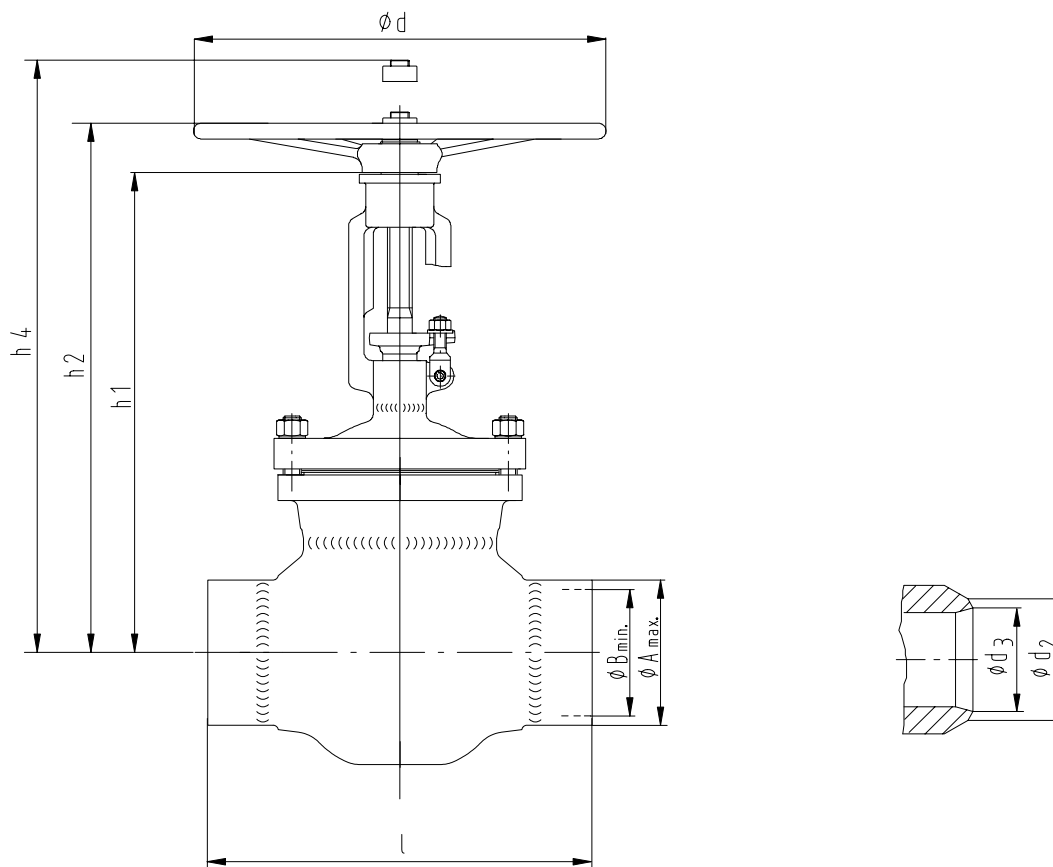
(раньше DIN 2559/21)

Сварные концы патрубков по DIN 3239/1

Форма стыка по DIN 2559/21

Возможны отклонения в форме сварных стыков и/или сварных патрубков, однако исключительно в пределах значений  $A_{max}$  и  $B_{min}$ .

концы патрубков согласно EN 12627 возможны.



### Габариты

размеры в мм

Номи-нальное давление Ру	Ном. проход Диаметр седла Dy/S	Монтажная длина l	Сварные патрубки необработанные		Сварные патрубки по DIN 3239-форма 1 Форма паза DIN 2559/21			Соответствующие размеры трубопроводов		Монтажная высота			Маховик ш d	Вес ca. kg
			ш A max.	ш B min.	ш d <sub>2</sub>	Ру 63 ш d <sub>3</sub> <sup>1)</sup>	Ру 100 ш d <sub>3</sub> <sup>1)</sup>	Ру 63	Ру 100	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>4</sub> <sup>2)</sup>		
63/100	80/ 80	310	95	70	90	81	81	88,9 x 4,0	88,9 x 4,0	385	440	650	315	51
	100/ 80	350	117	90	115	104	104	114,3 x 5,0	114,3 x 5,0	385	440	650	315	55
	100/100	350	117	92	115	104	104	114,3 x 5,0	114,3 x 5,0	445	505	750	400	72
	125/100	400	145	115	141	130,5	127	139,7 x 4,5	139,7 x 6,3	445	505	750	400	85
	125/125	400	145	115	141	130,5	127	139,7 x 4,5	139,7 x 6,3	490	550	850	400	106
	150/125	450	172	135	170	156,5	154	168,3 x 5,6	168,3 x 7,1	490	550	850	400	110
	150/150	450	172	135	170	156,5	154	168,3 x 5,6	168,3 x 7,1	560	635	950	500	149
	175/150	500	195	160	195	180,5	176,5	193,7 x 6,3	193,7 x 8,8	560	635	950	500	162
	200/150	550	225	180	222	204,5	199,5	219,1 x 7,1	219,1 x 10,0	560	635	950	500	170
	200/200	550	225	180	222	204,5	199,5	219,1 x 7,1	219,1 x 10,0	700	765	1180	630	216
	250/200	650	280	225	276	255	248,5	273,0 x 8,8	273,0 x 12,5	700	765	1180	630	267
	250/250	650	280	225	276	255	248,5	273,0 x 8,8	273,0 x 12,5	895	950	1515	800	530
300/250	750	330	330	260	325	301	295,5	323,9 x 11,0	323,0 x 14,2	895	950	1515	800	565

<sup>1)</sup> d<sub>3</sub> = d<sub>p</sub> по DIN 3239

<sup>2)</sup> высота выемки

## Преимущества изделия - польза для наших клиентов

### Упорная гайка

#### Ваша выгода

- Ограниченное заклинивание в закрытом положении
- Надёжное открытие задвижки даже при температурных колебаниях

### Резьбовая втулка с игольчатым подшипником

#### Ваша польза

- Лёгкое срабатывание в обоих направлениях

### шпиндель с притертым

#### Ваша польза

- Долговечность сальника

### Вторичное уплотнение

#### Ваша выгода

- Дополнительное уплотнение шпинделя в аварийном режиме
- Blow-out защита для охраны персонала и оборудования

### Подвижные клиновые затворы

#### Ваша выгода

- Точная подгонка к седлу
- Возможна легкая замена клиновых затворов

### Направляющая для держателя пластинок (кованный в корпус)

- Защита от проворачивания
- Уменьшение изгибающего момента

### Неподнимающийся

#### маховик

#### Ваша выгода

- Оптimalен при недостатке места

### Байонетный затвор

#### Ваша выгода

- Возможен дополнительный монтаж приводов без демонтажа деталей под давлением

### отсеченный сальник из чистого графита

#### Ваша выгода

- Высокая плотность
- Удобное обслуживание
- Надёжное уплотнение ко впе

### Рифлёная уплотнительная прокладка крышки

#### Ваша выгода

- Надёжное уплотнение

### Уплотняющие поверхности износостойких и коррозионностойких материалов

#### Ваша выгода

- Высокая эксплуатационная надёжность
- Долговечность

